

→ MISON® beskyttelsesgass

A Member of
The Linde Group

AGA

Utsetter du deg for
skadelig ozon?



Unngå skadelig ozon.

– bruk MISON® beskyttelsesgass hver gang du sveiser.

Når du sveiser dannes skadelige gasser. Selv i godt ventilerte lokaler kan ozon snike seg inn i sveisemasken din og skade deg. Heldigvis er dette lett å unngå.

Ozon skader helsen din

De mest vanlige symptomene på ozonpåvirkning fra sveising er:

Vedvarende hodepine, følelse av tørrhet, hoste og irritasjon i øyne, nese og hals. Dette er konsekvensene av at nivået på skadelig ozon øker ved sveising med standard beskyttelsesgass. Mange sveisere opplever symptomene, men kobler dem ikke til sveisingen. Ozon er usynlig, men er der og er skadelig for helsen din.



MISON® beskyttelsesgass beskytter deg mot ozon

MISON® beskyttelsesgass reduserer mengden av skadelig ozon til et minimum. Dette betyr at du er beskyttet fra de ubehagelige symptomene forårsaket av ozon når du sveiser og bruker MISON® beskyttelsesgass.

Bedre sveising med MISON® beskyttelsesgass

I tillegg til å beskytte helsen din forbedrer ofte MISON® beskyttelsesgass både kvaliteten og produktiviteten. Dette fordi den optimale sammensetningen i MISON® beskyttelsesgass gir en mer stabil lysbue og gjør det lettere å kontrollere sveiseprosessen.

Ozon forårsaker:

- Hodepine
- Irritasjon i øyne, nese og hals
- Risiko for lungeskader
- Redusert effektivitet

MISON® beskyttelsesgass sørger for:

- Beskyttelse mot ozon
- Forbedret sveisekvalitet
- Raskere sveising





Standard eller premium?

MISON® beskyttelsesgasser tilhører AGAs premiumproduktspesker. Hva innebærer det?

Generelt sett er premiumprodukter for deg som ønsker noe ekstra, for eksempel økt sikkerhet, et bedre arbeidsmiljø eller et mer rasjonelt gassforbruksystem.

Standardprodukter er laget for deg som vil ha et produkt som bare gjør jobben. Godt nok og ikke noe mer.

Som et eksempel tilhører CORGON® beskyttelsesgass den sistnevnte gruppen av standardprodukter.

Premiumproduktene koster litt mer enn standardproduktene, men de gir verdier som bedre arbeidsmiljø, høyere produktivitet og økt sikkerhet.

Alle AGAs beskyttelsesgasser oppfyller kravene i henhold til den internasjonale beskyttelsesgassstandardEN ISO 14175.

Du finner mer informasjon om hele vårt beskyttelsesgassprogram på www.aga.no.

© MISON og CORGON er registrerte varemerker i The Linde Group.

MISON® beskyttelsesgass.

For redusert helserisiko.

Metode	Materialer	Beskyttelsesgass	Sammensetning
TIG-sveising	Alle materialer utenom titan	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Austenittisk rustfritt stål og nikkellegeringer	MISON® H2	Ar + 2%H2 + 0,03%NO
	Høylegert rustfritt stål, nikkellegeringer, aluminium og kobber	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
	Dupleks rustfritt stål og austenittisk rustfritt stål leget med nitrogen	MISON® N2	Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0,03%NO
MIG-sveising	Aluminium, høylegert rustfritt stål, kobber og nikkellegeringer	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Høylegert rustfritt stål, nikkellegeringer, aluminium og kobber	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
MAG-sveising	Rustfritt stål	MISON® 2	Ar + 2%CO ₂ + 0,03%NO
	Austenittisk, ferrittisk og standard duplex stål	MISON® 2He	Ar + 2%CO ₂ + 30%He + 0,03%NO
	Ulegert og lavlegert stål med kompakttråd og metallpulverfylt rørtråd	MISON® 8	Ar + 8%CO ₂ + 0,03%NO
	Ulegert og lavlegert stål med kompakttråd og metallpulverfylt rørtråd. Rustfritt stål med egnet fluksfylt rørtråd	MISON® 18	Ar + 18%CO ₂ + 0,03%NO
	Ulegert og lavlegert stål med kompakttråd og metallpulverfylt rørtråd. Rustfritt stål med egnet fluksfylt rørtråd	MISON® 25	Ar + 25%CO ₂ + 0,03%NO
Merknader	Førstevalg		
	Gir økte produktfordeler under riktige betingelser		

MISON® Ar**Ar + 0.03%NO**

Anvendelse: TIG-sveising av lavlegert stål, alle typer rustfrie stål (austenittiske, ferrittiske, martensittiske og duplex). MISON® er spesielt godt egnet for TIG- og MIG-sveising av aluminium. Gassen kan også brukes til MIG-sveising av superduplex, høylegerte og super austenittiske materialer. MISON® reduserer ozondannelsen og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03

MISON® N2**Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0.03%NO**

Anvendelse: Manuell og mekanisert TIG-sveising av høylegerte stål som duplex, super duplex, hel austenittiske og superaustenittiske. Nitrogen forbedrer korrosjonsegenskapene og mekaniske egenskaper. Spesielt viktig når det sveises uten tilsettmateriale. Heliumtilsetning gir ekstra flyt og bedre innsmelting. MISON® N2 reduserer ozondannelsen og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03

MISON® 8**Ar + 8%CO₂ + 0.03% NO**

Anvendelse: MAG-sveising av lavlegert stål. Den egner seg spesielt til spraybue, pulsue og RAPID ARC (forsert kortbue). MISON® 8 reduserer ozondannelsen og røykdannelse, og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03

MISON® H2**Ar + 2%H2 + 0.03%NO**

Anvendelse: TIG-sveising av austenittiske rustfrie stål og nikkellegeringer. Tilsetning av hydrogen gir høyere sveisehastighet og/eller bedre innsmelting, samt blanke oksidfrie sveiser, som igjen betyr liten grad av etterarbeid. Velegnet til orbitalsveising der det settes høye krav til sikker og uniform gjennomsvet. MISON® H2 reduserer ozondannelsen og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03

MISON® 2**Ar + 2%CO₂ + 0.03%NO**

Anvendelse: All-round beskyttelsesgass for MAG-sveising av alle typer rustfrie stål. Den egner seg for kortbue, spraybue og pulsue. MISON® 2 reduserer ozondannelsen og forbedrer sveisemiljøet.

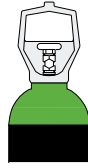
EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03

MISON® 18**Ar + 18%CO₂ + 0.03% NO**

Anvendelse: MAG- og rørtrådsveising av lavlegert stål. Egnet for kortbue, spraybue og pulsue. I tillegg det beste valget for rørtrådsveising av rustfrie stål. MISON® 18 gir redusert ozondannelse og røykdannelse, og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03

MISON® He30



Ar + 30%He + 0.03%NO

Anvendelse: TIG- og MIG-sveising av aluminium. Spesielt velegnet for "grovere" platetykkelser. MISON® He30 er også en god all-round gass for TIG-sveising av andre materialer. MISON® He30 reduserer ozondannelse og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03

MISON® 2He



Ar + 2%CO₂ + 30%He + 0.03%NO

Anvendelse: All-round beskyttelsesgass for MIG-sveising av alle typer rustfrie stål. Tilsetning av helium bedrer innsmeltning og flyten i smeltebadet. Er velegnet til mekanisert og manuell sveising i kortbue, spraybue såvel som puls bue. Høyere sveisehastighet kan oppnås. MISON® 2He reduserer ozondannelsen og forbedrer sveisemiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03

MISON® 25



Ar + 25%CO₂ + 0.03%NO

Anvendelse: For MAG-sveising av ulegert og lavlegert stål med kompakttråd og rørtråd, og for sveising av rustfritt stål med rørtråd. Gode egenskaper ved kortbuesveising. Utmerket motstand overfor urenheter ved spraybuesveising. MISON® 25 reduserer ozondannelsen og forbedrer arbeidsmiljøet.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-25/0,03

Ledende gjennom innovasjon.

Med våre innovative konsepter har AGA en banebrytende rolle på det globale markedet. Som et ledende teknikkforetak er det vår oppgave å hele tiden sette listen høyere. Drevet av et tradisjonelt entreprenørskap arbeider vi stadig med nye høykvalitetsprodukter og innovative prosesser.

AGA tilbyr mer. Vi skaper merverdi, tydelige konkurransefordeler samt økt lønnsomhet. Hvert konsept er skreddersydd for å oppfylle kundenes krav gjennom å tilby standardiserte og kundetilpassede løsninger. Dette gjelder alle bransjer og foretak, uansett størrelse.

AGA – ideas become solutions.